

Il software per l'ottimizzazione del taglio rettangolare, lineare e di rotoli



OptCut

Ottimizzazione
del taglio

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- OptCut consente un reale risparmio di tempo: Inserite le dimensioni dei pannelli disponibili (una sola volta al momento del caricamento), è sufficiente inserire i pezzi da produrre e avviare l'ottimizzazione; in modo automatico vengono distribuiti i pezzi sui pannelli, calcolato il fabbisogno del materiale, elaborati i piani di taglio, le statistiche, le etichette, calcolata l'analisi dei costi per la produzione dei pezzi.
- un notevole risparmio di materiale: costruito su un potente programma di nesting, ottimizza la sistemazione dei pezzi in modo da minimizzare le perdite di materiale, producendo piani di taglio facilmente realizzabili in officina e permette di utilizzare gli scarti riutilizzabili.
- una riduzione dei tempi di preparazione: programmazione semplificata e tempo di apprendimento ridotto, essendo concepito per utilizzatori non necessariamente informatici, unisce potenza e facilità di utilizzo, infatti non necessita di formazione particolare e dotato di un videocorso

che consente all'utente di utilizzare tutte le funzionalità del programma solo dopo poche ore di pratica; peraltro è dotato di un manuale d'uso completo e facile da consultare.

- una migliore organizzazione del lavoro: possibilità di passare i dati ottimizzati agli operatori del taglio, gestione degli ordini di produzione con raggruppamento automatico dei pezzi da produrre, gestione rimanenze e sfridi.
- Import/Export dati: possibilità di interfacciarsi con altri applicazioni utilizzati durante il processo di lavorazione mediante lo scambio di dati in formato txt e csv.

• OptCut, software di ottimizzazione del taglio rettangolare, lineare e rotoli, permette la creazione automatica dei piani di taglio ottimizzando al meglio la soluzione, attraverso una parametrizzazione facilmente adeguabile alle richieste dell'operatore. OptCut ha un'interfaccia facile e intuitiva studiata appositamente per un utente non necessariamente necessariamente informatico.

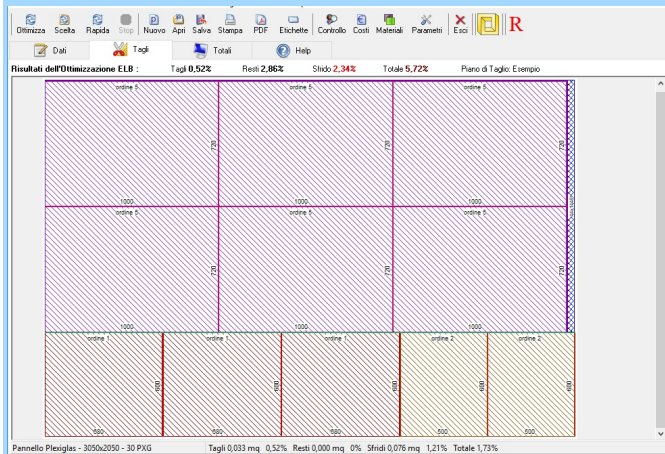
• E' rivolto a tutte le aziende che gestiscono processi produttivi nei quali sono richiesti tagli di forma rettangolare e lineari di pannelli e barre di qualsiasi materiale (vetro, alluminio, legno, plexiglas ecc.) velocizzando e migliorando il ciclo di produzione, riducendo i tempi di esecuzione e gli sfridi e consentendo quindi sostanziali guadagni in produttività.

MIGG
INFORMATICA & RICERCA

Senza nessun
canone annuale
obbligatorio

N.	Materiale	Descrizione	Numero	Largh.(V)	Altezza	Prezzo a mq
1	30 PFG	Plexiglas	1000	6000	2050	40,00
2	DMP1	Compenato	1000	3000	1550	20,00
3	LMT18	Laminato	1000	2440	1220	42,00
4	TRC10	Truciolato	1000	2820	2070	16,00
5	02 PCC	Polycarbonato L 3050 compatto da 2 mm	1000	3050	2050	6,00
6	02 PCC	Polycarbonato L 6100 compatto da 2 mm	1000	6100	2050	6,00
7	10 PCA	Polycarbonato H 980 alveolare da 10 mm	1000	6000	980	14,00
8	10 PCA	Polycarbonato H 1200 alveolare da 10 mm	1000	6000	1200	14,00
9	10 PCA	Polycarbonato H 1250 alveolare da 10 mm	1000	6000	1250	14,00
10	10 PCA	Polycarbonato H 2100 alveolare da 10 mm	1000	6000	2100	14,00
11	ML19	MULTISTRATO BILAMINATO 19 MM VARI ESSENZE	10	2420	1220	

Cod.	Descrizione	Materiale	Numero	Largh.(V)	Altezza	Pi.	Note
1	Plexiglas	30 PFG	1000	4200	1600		
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							



Cod.	Riferimento-bordatura	Materiale	Numero	Largh.(V)	Altezza	Misure	Pannello	Note
1	ordine 1	30 PFG	6	600	600	3050x2050	-1-2	
5	ordine 5	30 PFG	8	1000	720	3050x2050	-1-2	
9	ordine 9	30 PFG	4	250	900	3050x2050	-3	
2	ordine 2	30 PFG	8	600	600	3050x2050	-1-2	
4	ordine 4	30 PFG	6	800	550	3050x2050	-3	
6	ordine 6	30 PFG	5	1010	910	3050x2050	-2-3-4	
8	ordine 8	30 PFG	3	600	1100	3050x2050	-3-4	
3	ordine 3	30 PFG	6	720	600	3050x2050	-4-5	
7	ordine 7	30 PFG	3	1000	900	3050x2050	-4-5	

FUNZIONALITA' PRINCIPALI

PARAMETRIZZAZIONE UTENTE

- Scelta tipo di parametrizzazione: rettangolare o lineare
- Impostazione costo sfrido, costo taglio, costo materiale, ricarico, minimo fatturabile.
- Impostazione dei margini dei pannelli, margini dei pezzi prodotti
- Impostazione altezza e larghezza max della macchina di taglio
- Ritaglio minimo (altezza e larghezza minima delle rimanenze da riutilizzare)
- Impostazione numero di decimali nei dati (pannelli, vincoli, spessore del tratto del taglio, costo del materiale)
- Rispetto vincoli per il posizionamento (orientamento laminatura, venatura).
- Tempo max di calcolo (in base alla potenza del calcolatore utilizzato)

GESTIONE MATERIALI

- Gestione lista pannelli materiali disponibili
- Gestione dei materiali, delle venature e rifili per tipologia
- Riciclo scarti generati da sfridi di dimensione superiore alle minime desiderate

ELABORAZIONE OTTIMIZZAZIONE

- Ottimizzazione rapida (max pannelli necessari)
- Controllo della disponibilità dei materiali
- Elaborazione piani di taglio
- Elaborazione statistiche per ogni commessa (formato e numero di pannelli utilizzati, numero dei piani di taglio diversi, superficie totale di materiale utilizzato, superficie totale dei pezzi prodotti, conteggio degli sfridi, dettaglio dei pezzi tagliati e non tagliati per mancanza di pannelli)
- Elaborazione costi di produzione dei pezzi
- Generazione automatica dei codici a barre per ogni tipologia di pezzo prodotto
- Identificazione dei pezzi con descrizione e/o codice a barra
- Spessore del tratto di taglio regolabile
- Stampa etichette personalizzate per identificazione degli ordini (codice pezzo, formato) con e senza codici a barre
- Stampa di più piani di taglio sullo stesso foglio
- Raggruppa i piani di taglio uguali in un'unica stampa
- Stampa report in formato pdf
- Import/Export dati della commessa da file esterni in formato testo (txt, csv, ..)



Non acquistare software a scatola chiusa
 Provalo Prima
 Scarica la versione demo dal nostro sito:
<https://www.migg.it/download/software-free>